

# 农业机械维修与保养专项职业能力考核规范

## 一、定义

运用修理工具和设备，保养、诊断、维修农机具的能力。

## 二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

## 三、考核内容

工作任务	操作规范	相关知识	考核比重
(一) 农机具机械系统调整、拆装	1. 能使用橡胶棒将活塞从缸体内捅出，并使用抱箍安装活塞 2. 能使用活塞环卡钳拆卸、安装活塞环 3. 能使用拉拔器将传动轴从转向节中顶出 4. 能使用卡簧钳更换防尘护套。 5. 使用记号笔作好皮带旋转方向记号 6. 目视检查皮带有无裂纹老化。 7. 使用扳手或其他手动工具更换传动皮带	1. 活塞拆装流程 2. 活塞环拆装流程 3. 活塞环错口规范 4. 传动轴拆装流程 5. 传动轴防尘罩拆装流程 6. 万向节润滑规范 7. 传动皮带更换流程 8. 皮带校正流程 9. 皮带目视检查方法	40%
(二) 农机具维护和保养	1. 能使用机油压力表测量机油压力 2. 能使用机油滤清器拆装工具拆装机油滤清器 3. 能根据厂家规范流程排放和加注机油 4. 能正确检查冷却液液位及泄露情况 5. 能对冷却系统进行加压测试。 6. 能根据厂家规范流程排放和加注冷却液	1. 机油压力测试方法 2. 机油液位检查方法 3. 机油滤清器更换流程 4. 冷却液液位及泄漏检查方法 5. 冷却系统加压测试方法 6. 冷却液排放、补充流程和注意事项	40%
(三) 农机具诊断与维修	1. 能根据厂家维修手册检查照明线路 2. 能使用万用表测量照明线路及元件	1. 电路图识读知识 2. 万用表的使用方法	20%

## 四、考核要求

### （一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

### （二）考评员构成

每个考评组不少于 3 名考评员且为单数，考评员应具备一定的农业机械维修保养专业知识及实际操作经验。

### （三）考核方式与考核时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为 80 分钟。成绩达 60 分以上者为合格。

### （四）考核场地与设备要求

考场面积不小于 1000m<sup>2</sup>，应当包含操作场地，配备考试操作所需的农业机械及配套零部件，操作场地光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。

