

缝纫品整型工

浙江省职业技能标准

(征求意见稿)

1 职业概况

1.1 职业名称

缝纫品整型工

1.2 职业编码

6-05-01-04

1.3 职业定义

使用定型熨烫等设备或专用工具，进行服装及纺织品等缝纫制品定型整烫的人员。

1.4 职业技能等级

本职业共设五个等级，分别为：五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师。

1.5 职业环境条件

室内，常温。

1.6 职业能力特征

身体健康，具有一定的分析、推理、判断、表达及计算能力，左右眼矫正视力不低于 5.0（1.0），无色盲、色弱，并有较强的空间感和形体知觉，手指、手臂灵活，动作协调。

1.7 普通受教育程度

初中毕业。

1.8 职业培训要求

1.8.1 培训参考时长

五级/初级工 200 标准学时，四级/中级工 160 标准学时，三级/高级工 120 标准学时，二级/技师 100 标准学时，一级/高级技师 100 标准学时。

1.8.2 培训教师

具有以下职业资格或职称者，可以开展相应等级的理论知识和操作技能培训：

（1）具有二级/技师及以上本职业^①或相关职业^②资格（职业技能等级）者可以培训低于本职业或相关职业资格（职业技能等级）的人员；

（2）具有专业对应关系的中级职称（专业技术人员职业资格）者可以培训三级/高级工及以下本职业或相关职业资格（职业技能等级）的人员；

（3）具有专业对应关系的副高级职称（专业技术人员职业资格）者可以培训二级/技师及以下本职业或相关职业资格（职业技能等级）的人员；

（4）具有专业对应关系的正高级职称（专业技术人员职业资格）者可以培训一级/高级技师及以下本职业或相关职业资格（职业技能等级）的人员。

1.8.3 培训场所设备

理论知识培训标准教室（可容纳人员不少于 30 人），并配备可进行监控图像实时传送的网上巡查系统。

操作技能培训场所须为缝纫品整型实际生产的车间或具备实际操作条件的场地，一般配备不少于 15 台电热蒸汽熨烫台（含特种电热蒸汽熨烫台）、医护急救药

① 本职业范围包括：毛衫缩毛工、服装定型工、服装及纺织品整烫工，下同。

② 相关职业包括：服装制版师、服装定制工、裁缝、裁剪工、缝纫工、机械钳工，下同。

箱、消防设施和疏散通道、可进行监控图像实时传送的网上巡查系统，并制定好应急预案。

1.9 职业技能评价要求

1.9.1 申报条件

具备以下条件之一者，可申报五级/初级工：

- (1) 年满 16 周岁，拟从事本职业或相关职业工作。
- (2) 年满 16 周岁，从事本职业或相关职业工作。

具备以下条件之一者，可申报四级/中级工：

- (1) 累计从事本职业或相关职业工作满 5 年。
- (2) 取得本职业或相关职业五级/初级工职业资格（职业技能等级）证书后，

累计从事本职业或相关职业工作满 3 年。

(3) 取得本专业或相关专业^③的技工院校或中等及以上职业院校、专科及以上普通高等学校毕业证书（含在读应届毕业生）。

具备以下条件之一者，可申报三级/高级工：

- (1) 累计从事本职业或相关职业工作满 10 年。
- (2) 取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格（职业技能等级）证书后，

累计从事本职业或相关职业工作满 4 年。

(3) 取得符合专业对应关系的初级职称（专业技术人员职业资格）后，累计从事本职业或相关职业工作满 1 年。

^③ 本专业或相关专业：服装设计与制作、服装设计与工艺、服装制作与生产管理、服装设计与工程、服装制作与营销、服装与服饰设计等，及参加中国特色企业新型学徒制的学员按照培养目标进行考核定级，下同。

(4)取得本专业或相关专业的技工院校高级工班及以上毕业证书(含在读应届毕业生)。

(5)取得本职业或相关职业四级/中级工职业资格(职业技能等级)证书,并取得高等职业学校、专科及以上普通高等学校本专业或相关专业毕业证书(含在读应届毕业生)。

(6)取得经评估论证的高等职业学校、专科及以上普通高等学校本专业或相关专业毕业证书(含在读应届毕业生)。

具备以下条件之一者,可申报二级/技师:

(1)取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格(职业技能等级)证书后,累计从事本职业或相关职业工作满5年。

(2)取得符合专业对应关系的初级职称(专业技术人员职业资格)后,累计从事本职业或相关职业工作满5年,并在取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格(职业技能等级)证书后,累计从事本职业或相关职业工作满1年。

(3)取得符合专业对应关系的中级职称(专业技术人员职业资格)后,累计从事本职业或相关职业工作满1年。

(4)取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格(职业技能等级)证书的高级技工学校、技师学院毕业生,累计从事本职业或相关职业工作满2年。

(5)取得本职业或相关职业三级/高级工职业资格(职业技能等级)证书满2年的技师学院预备技师班、技师班学生。

具备以下条件者,可申报一级/高级技师:

(1) 取得本职业或相关职业二级/技师职业资格(职业技能等级)证书后,累计从事本职业或相关职业工作满5年。

(2) 取得符合专业对应关系的中级职称后,累计从事本职业或相关职业工作满5年,并在取得本职业或相关职业二级/技师职业资格(职业技能等级)证书后,从事本职业或相关职业工作满1年。

(3) 取得符合专业对应关系的高级职称(专业技术人员职业资格)后,累计从事本职业或相关职业工作满1年。

1.9.2 评价方式

分为理论知识考试、技能考核以及综合评审。理论知识考试以笔试、机考等方式为主,主要考核从业人员从事本职业应掌握的基本要求和相关知识要求;技能考核主要采用现场操作、模拟操作等方式进行,主要考核从业人员从事本职业应具备的技能水平;综合评审主要针对二级/技师和一级/高级技师,通常采取审阅申报材料、答辩等方式进行全面评议和审查。

理论知识考试、技能考核和综合评审均实行百分制,成绩皆达60分(含)以上者为合格。

1.9.3 监考人员、考评人员与考生配比

理论知识考试中的监考人员与考生配比不低于1:15(其中,采用机考方式的一般不低于1:30),且每个考场不少于2名监考人员;技能考核中的考评人员与考生配比不低于1:10,且考评人员为3人以上单数,每位考生由不少于3名考评员评分;综合评审委员为3人以上单数。

1.9.4 评价时长

理论知识考试时间不少于 90 分钟；技能考核时间:五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工不少于 120 分钟,二级/技师、一级/高级技师不少于 150 分钟；综合评审时间不少于 15 分钟。

1.9.5 评价场所设备

理论知识考试标准教室（一般为不少于 30 人），除开展自主认定的企业外，须配备机考设备，并配备可进行监控图像实时传送的网上巡查系统。

操作技能考试场所须为缝纫品整型实际生产的车间或具备实际操作条件的场地，一般配备不少于 15 台电热蒸汽熨烫台（含特种电热蒸汽熨烫台）、医护急救药箱、消防设施和疏散通道、可进行监控图像实时传送的网上巡查系统,并制定好应急预案。

2 基本要求

2.1 职业道德

2.1.1 职业道德基本知识

2.1.2 职业守则

(1) 遵纪守法,诚实守信。

(2) 爱岗敬业,勇于创新。

(3) 质量为本,效率为先。

(4) 团结协作,文明生产。

2.2 基础知识

2.2.1 缝纫品材料基础知识

(1) 经纬向识别知识。

(2) 倒顺毛识别知识。

(3) 阴阳条格和倒顺花识别知识。

(4) 正反面识别知识。

(5) 衬料基础知识。

(6) 缝纫线基础知识。

(7) 纺织和皮革材料物理性能基础知识。

(8) 针织面料基础知识。

2.2.2 缝纫品结构基础知识

(1) 服装、家用纺织品和产业用纺织品的基础样板知识。

(2) 服装、家用纺织品和产业用纺织品的工业样板知识。

2.2.3 缝纫品整型基础知识

- (1) 服装、纺织品整型术语。
- (2) 服装、纺织品熨烫工艺基础知识。
- (3) 服装、纺织品造型原理与整型的相互关系。
- (4) 服装、纺织品整型用去污剂与助剂基础知识。
- (5) 服装、纺织品码放知识。

2.2.4 缝纫品测量基础知识

- (1) 号型基础知识。
- (2) 成品和半成品测量基础知识。

2.2.5 电工和常用熨烫设备基础知识

- (1) 电工基础知识。
- (2) 常用熨烫设备基础知识。
- (3) 计算机控制熨烫设备基础知识。

2.2.6 安全文明生产与环境保护知识

- (1) 作业场所文明生产要求。
- (2) 安全操作与劳动保护知识。
- (3) 环境保护知识。

2.2.7 质量管理知识

- (1) 质量管理基本知识。
- (2) 质量控制基本方法。

2.2.8 相关法律、法规知识

- (1) 《中华人民共和国劳动法》相关知识。
- (2) 《中华人民共和国劳动合同法》相关知识。

- (3) 《中华人民共和国安全生产法》相关知识。
- (4) 《中华人民共和国产品质量法》相关知识。
- (5) 《中华人民共和国环境保护法》相关知识。
- (6) 《中华人民共和国商标法》相关知识。

3 工作要求

本标准对五级/初级工、四级/中级工、三级/高级工、二级/技师、一级/高级技师的技能要求和相关知识要求依次递进，高级别涵盖低级别的要求。

3.1 五级/初级工

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 缝纫品整型准备	1.1 整型前准备	1.1.1 能按生产通知单要求,领取并保管部件、辅料等物料 1.1.2 能核对物料清单及部件编码 1.1.3 能识别部件正反面及疵点 1.1.4 能读懂工艺指导书的部件整型要求 1.1.5 能识别部件整型模板 1.1.6 能完成整型作业记录	1.1.1 物料清单读识知识 1.1.2 缝纫品面辅料的知识 1.1.3 缝纫品面辅料疵点识别基础知识 1.1.4 工艺指导书中部件整型要求的读识知识 1.1.5 部件整型模板知识 1.1.6 整型作业记录的基础知识
	1.2 设备准备	1.2.1 能对熨烫设备及周围环境进行保洁 1.2.2 能对电熨斗、熨烫工作台等设备进行基本保养 1.2.3 能完成电熨斗、熨烫工作台等设备的基本操作	1.2.1 熨烫设备及周围环境保洁知识 1.2.2 电熨斗、熨烫工作台等设备的构造及保养知识 1.2.3 电熨斗、熨烫工作台等设备的基本操作知识
2. 缝纫品整型操作	2.1 整型	2.1.1 能根据工艺指导书对部件粘衬、烫胶等操作 2.1.2 能根据工艺指导书对部件进行平熨、劈缝、倒缝、坐缝等操作 2.1.3 能根据工艺指导书对部件进行翻烫、扣烫、里外匀等操作 2.1.4 能使用整型模板对部件进行扣烫	2.1.1 粘衬熨烫、烫胶等操作知识 2.1.2 平熨、劈缝、倒缝、坐缝等操作知识 2.1.3 翻烫、扣烫、里外匀等操作知识 2.1.4 模板扣烫知识
	2.2 除污与整理	2.2.1 能识别并标记污点 2.2.2 能对部件进行整理	2.2.1 污点识别和标记知识 2.2.2 部件整理知识

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
3. 缝纫品整型品控	3.1 整型后处理	3.1.1 能发现部件整型中极光、水渍、烫黄、渗胶等常见问题并修正 3.1.2 能根据部件的整型工艺要求进行折叠码放	3.1.1 部件整型的常见问题及修正知识 3.1.2 部件的折叠码放知识
	3.2 质量控制	3.2.1 能根据工艺指导书检验部件的劈缝、倒缝、扣缝、坐缝、里外匀、翻烫等基础熨烫的质量 3.2.2 能根据工艺指导书检验部件的平服、整洁程度	3.2.1 部件的劈缝、倒缝、扣缝、坐缝、里外匀、翻烫等熨烫质量检验知识 3.2.2 部件整型质量检验标准

3.2 四级/中级工

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 缝纫品整型准备	1.1 整型前准备	<p>1.1.1 能根据质量要求核验整型前的背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品规格尺寸、面辅料瑕疵、缝制工艺</p> <p>1.1.2 能读懂背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品的整型操作工艺要求</p>	<p>1.1.1 背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品的工艺质量知识</p> <p>1.1.2 背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品的检验基础知识</p> <p>1.1.3 背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品的整型工艺知识</p>
	1.2 设备准备	<p>1.2.1 能对蒸汽熨斗、蒸汽烫台、手套定型机、帽子定型机等设备进行保洁与保养</p> <p>1.2.2 能完成蒸汽熨斗、蒸汽烫台、手套定型机、帽子定型机等设备的操作</p>	<p>1.2.1 蒸汽熨斗、蒸汽烫台、手套定型机、帽子定型机等设备的保洁与保养知识</p> <p>1.2.2 蒸汽熨斗、蒸汽烫台、手套定型机、帽子定型机等设备的操作知识</p>
2. 缝纫品整型操作	2.1 整型	<p>2.1.1 能根据背心、半身裙等服装产品的整型工艺要求设定蒸汽熨斗、蒸汽烫台等整型设备的温度、湿度、压力、压烫时长等技术参数进行整型</p> <p>2.1.2 能根据手套、帽子、领带、领结等服饰产品的造型选择对应模板进行整型</p> <p>2.1.3 能根据手套、帽子、领带、领结等服饰产品的整型工艺要求设定蒸汽熨斗、蒸汽烫台、整烫定型机等整型设备的温度、湿度、压力、压烫时长等技术参数进行整型</p>	<p>2.1.1 背心、半身裙等服装产品的整型知识</p> <p>2.1.2 手套、帽子、领带、领结等服饰产品模板、模具整型的工作原理</p> <p>2.1.3 手套、帽子、领带、领结等服饰产品的整型知识</p>

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
2. 缝纫品整型操作	2.2 除污与整理	2.2.1 能完成背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品的除污操作 2.2.2 能对整型后的背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品进行整理	2.2.1 背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品的除污知识 2.2.2 背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品的整理知识
3. 缝纫品整型品控	3.1 整型后处理	3.1.1 能对背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品等不合格品进行区分 3.1.2 能根据背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品的整型工艺要求进行折叠码放	3.1.1 背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品等整型质量要求 3.1.2 背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品的折叠码放知识
	3.2 质量控制	3.2.1 能对背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品进行质量检验 3.2.2 能对背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品进行测量复核	3.2.1 背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品质量检验标准 3.2.2 背心、半身裙、领带、领结、连指手套、帽子等服装服饰及纺织品测量知识

3.3 三级/高级工

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 缝纫品整型准备	1.1 整型前准备	<p>1.1.1 能根据质量要求核验整型前的T恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰,及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品的规格尺寸、面辅料瑕疵、缝制工艺</p> <p>1.1.2 能按照生产通知单要求领取相应的整型用辅助材料</p> <p>1.1.3 能读懂T恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰,及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品的整型工序流程和工艺标准</p> <p>1.1.4 能读懂T恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰,及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品的面辅料检测报告</p>	<p>1.1.1 T恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰,及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品的工艺质量知识</p> <p>1.1.2 T恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰,及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品的整型工序流程和工艺标准知识</p> <p>1.1.3 T恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰,及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品的检验知识</p>
	1.2 设备准备	<p>1.2.1 能对文胸定型机,裤子压腰机、压筋机,衬衫圆领机、压领机、袖笼压烫机、胶条机,牛仔服装洗水机、染色机、手擦机、喷砂机、马骝机、局炉,毛衫煮缸、洗缩机、脱水机、烘干机、平压机等设备进行保洁与保养</p> <p>1.2.2 能完成文胸定型机,裤子压腰机、压筋机,衬衫圆领机、压领机、袖笼压烫机、胶条机,牛仔服装洗水机、染色机、手擦机、喷砂机、马骝机、局炉,毛衫煮缸、洗缩机、脱水机、烘干机、平压机等设备的操作</p>	<p>1.2.1 文胸定型机,裤子压腰机、压筋机,衬衫圆领机、压领机、袖笼压烫机、胶条机,牛仔服装洗水机、染色机、手擦机、喷砂机、马骝机、局炉,毛衫煮缸、洗缩机、脱水机、烘干机、平压机等设备的保洁与保养知识</p> <p>1.2.2 文胸定型机,裤子压腰机、压筋机,衬衫圆领机、压领机、袖笼压烫机、胶条机,牛仔服装洗水机、染色机、手擦机、喷砂机、马骝机、局炉,毛衫煮缸、洗缩机、脱水机、烘干机、平压机等设备的操作知识</p>

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
2. 缝纫品整型操作	2.1 整型	<p>2.1.1 能根据 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品设定整型的温度、湿度、压力、压烫时长等技术参数进行整型</p> <p>2.1.2 能设定文胸定型机，裤子压腰机、压筋机，衬衫圆领机、压领机、袖笼压烫机、胶条机，牛仔服装洗水机、染色机、手擦机、喷砂机、马骝机、局炉，毛衫煮缸、洗缩机、脱水机、烘干机、平压机等设备的参数进行整型</p> <p>2.1.3 能根据毛衫规格选取烫板或撑架进行整型</p>	<p>2.1.1 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品的整型知识</p> <p>2.1.2 文胸定型机，裤子压腰机、压筋机，衬衫圆领机、压领机、袖笼压烫机、胶条机，牛仔服装洗水机、染色机、手擦机、喷砂机、马骝机、局炉，毛衫煮缸、洗缩机、脱水机、烘干机、平压机等设备的使用知识</p> <p>2.1.3 模板、模具整型的工作原理</p>
	2.2 除污与整理	<p>2.2.1 能完成 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品的除污操作</p> <p>2.2.2 能对整型后的 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品进行整理</p>	<p>2.2.1 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品的除污知识</p> <p>2.2.2 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品的整理知识</p>

续表

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
3. 缝纫品整型品控	3.1 整型后处理	<p>3.1.1 能对 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品的不合格品进行修正</p> <p>3.1.2 能根据 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品的整型工艺要求进行折叠码放</p>	<p>3.1.1 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品的不合格品修正知识</p> <p>3.1.2 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品的折叠码放知识</p>
	3.2 质量控制	<p>3.2.1 能对 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品进行质量检验</p> <p>3.2.2 能对 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品进行测量复核</p> <p>3.2.3 能改进 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品的整型操作方法</p>	<p>3.2.1 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品质量检验标准</p> <p>3.2.2 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品测量复核知识</p> <p>3.2.3 改进 T 恤、文胸、裤子、衬衫、连衣裙、家居服、牛仔服装、防护服装、毛衫等服装服饰，及窗帘、被罩、布艺沙发等纺织品整型工序的知识</p>

3.4 二级/技师

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 缝纫品整型准备	1.1 整型前准备	<p>1.1.1 能根据质量要求核验整型前的填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，及高档窗帘、被罩等纺织品的规格尺寸、面辅料瑕疵、缝制工艺</p> <p>1.1.2 能编写填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，及高档窗帘、被罩等纺织品的整型工序流程和工艺标准</p> <p>1.1.3 能读懂填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，及高档窗帘、被罩等纺织品的面辅料检测报告</p>	<p>1.1.1 填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，及高档窗帘、被罩等纺织品的工艺质量知识</p> <p>1.1.2 填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，及高档窗帘、被罩等纺织品的整型工序流程和工艺标准知识</p> <p>1.1.3 填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，及高档窗帘、被罩等纺织品的工艺质量检验知识</p>
	1.2 设备准备	<p>1.2.1 能对前后身压机、双肩压机、双袖压机、袖窿夹烫压机、领驳折线压机、吊挂传输等设备进行保洁与保养</p> <p>1.2.2 能完成前后身压机、双肩压机、双袖压机、袖窿夹烫压机、领驳折线压机、吊挂传输等设备的操作</p> <p>1.2.3 能对前后身压机、双肩压机、双袖压机、袖窿夹烫压机、领驳折线压机、吊挂传输等设备进行日常维修</p> <p>1.2.4 能创新整型辅助工具</p>	<p>1.2.1 前后身压机、双肩压机、双袖压机、袖窿夹烫压机、领驳折线压机、吊挂传输等设备的保养知识</p> <p>1.2.2 前后身压机、双肩压机、双袖压机、袖窿夹烫压机、领驳折线压机、吊挂传输等设备的操作知识</p> <p>1.2.3 前后身压机、双肩压机、双袖压机、袖窿夹烫压机、领驳折线压机、吊挂传输等设备的维修知识</p> <p>1.2.4 整型辅助工具的创新知识</p>

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
2. 缝纫品整型操作	2.1 整型	<p>2.1.1 能根据夹克、西服、礼服等产品的材料设定前后身压机、双肩压机、双袖压机、袖窿夹烫压机、领驳折线压机等立体蒸烫设备的红外线定位、温度、湿度、压力、压烫时长、蒸烫时长、吸干时长等技术参数进行立体整型</p> <p>2.1.2 能通过推、归、拔等塑型手段对夹克、西服、礼服等服装进行整型、修烫</p> <p>2.1.3 能根据后整洗涤工艺要求进行操作</p> <p>2.1.4 能根据整型工艺要求配比助剂</p> <p>2.1.5 能根据产品整型需求制作烫板或撑架</p> <p>2.1.6 能测定服装及纺织品等缝纫制品的蒸烫节拍，并设置吊挂传输设备参数</p>	<p>2.1.1 夹克、西服、礼服等产品的整型知识</p> <p>2.1.2 夹克、西服、礼服等服装服饰推、归、拔整烫知识</p> <p>2.1.3 后整洗涤工艺知识</p> <p>2.1.4 整型助剂配比知识</p> <p>2.1.5 烫板或撑架制作知识</p> <p>2.1.6 整型吊挂生产流程与节拍知识</p>
	2.2 除污与整理	<p>2.2.1 能完成填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，或高档窗帘、被罩等纺织品的除污操作</p> <p>2.2.2 能对整型后的填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，或高档窗帘、被罩等纺织品进行整理</p>	<p>2.2.1 填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，或高档窗帘、被罩等纺织品除污知识</p> <p>2.2.2 填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，或高档窗帘、被罩等纺织品整理知识</p>
3. 缝纫品整型品控	3.1 整型后处理	<p>3.1.1 能根据填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，或高档窗帘、被罩等纺织品的整型工艺要求进行折叠码放</p> <p>3.1.2 能对填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，或高档窗帘、被罩等纺织品的整型过程中出现的质量问题，提出工艺改进方案</p>	<p>3.1.1 填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，或高档窗帘、被罩等纺织品折叠码放知识</p> <p>3.1.2 填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，或高档窗帘、被罩等纺织品的整型工艺改进知识</p>

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
3. 缝纫品整型品控	3.2 质量控制	<p>3.2.1 能对填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，或高档窗帘、被罩等纺织品进行质量检验</p> <p>3.2.2 能优化填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，或高档窗帘、被罩等纺织品的整型工序</p>	<p>3.2.1 填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，或高档窗帘、被罩等纺织品整型质量检验标准</p> <p>3.2.2 优化填充服装、DP 免熨服装、夹克、西服、礼服等服装服饰，或高档窗帘、被罩等纺织品整型工序的知识</p>
4. 技术管理与培训	4.1 技术管理	<p>4.1.1 能开展新产品整型实验</p> <p>4.1.2 能制定整型工艺流程</p> <p>4.1.3 能对缝纫品整型工序进行成本核算和定额管理</p> <p>4.1.4 能制作提高缝纫品整型质量与效率的定量、定型等模板</p> <p>4.1.5 能制定整型工作计划和撰写工作总结</p> <p>4.1.6 能创新缝纫品整型操作方法，优化管理方案</p>	<p>4.1.1 制定整型工艺流程的知识</p> <p>4.1.2 缝纫品整型工序的成本核算和定额管理知识</p> <p>4.1.3 定量、定型等整型模板的制作知识</p> <p>4.1.4 整型工作计划和工作总结的撰写知识</p> <p>4.1.5 缝纫品整型操作和管理方案的撰写及优化知识</p>
	4.2 培训指导	<p>4.2.1 能对三级/高级工及以下级别人员进行缝纫品整型相关知识培训</p> <p>4.2.2 能编写相应的培训计划</p> <p>4.2.3 能指导三级/高级工及以下级别人员的缝纫品整型操作</p>	<p>4.2.1 缝纫品整型培训的基本知识</p> <p>4.2.2 缝纫品整型培训计划的编写知识</p> <p>4.2.3 缝纫品整型操作的指导知识</p>

3.5 一级/高级技师

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
1. 缝纫品整型准备	1.1 整型前准备	<p>1.1.1 能读懂薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料的检测报告</p> <p>1.1.2 能编写薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品的整型工序流程和工艺标准</p> <p>1.1.3 能对产前样整型测试结果进行处理</p> <p>1.1.4 能对产品整型工艺流程提出改进意见</p> <p>1.1.5 能对新产品整型提出符合大批量生产的建议</p> <p>1.1.6 能发现并解决新产品整型工序中的生产难题</p>	<p>1.1.1 薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品的整型知识</p> <p>1.1.2 薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料的工艺质量检验知识</p> <p>1.1.3 薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品整型工序流程和工艺标准的编写知识</p>
	1.2 设备准备	<p>1.2.1 能验收、调校整型设备</p> <p>1.2.2 能检查整烫车间的安全生产状况</p> <p>1.2.3 能指导二级工 / 技师及以下人员进行整型设备的创新改造</p>	<p>1.2.1 整型设备的验收、调校知识</p> <p>1.2.2 整烫车间的安全生产知识</p>
2. 缝纫品整型操作	2.1 整型	<p>2.1.1 能完成薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品的整型</p> <p>2.1.2 能发现并处理天鹅绒、羊绒、毛皮等面料的浮尘、倒毛、压毛等问题</p> <p>2.1.3 能根据产品创新要求优化整型助剂配比</p>	<p>2.1.1 薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边、皮革、毛皮、特种防护面料或各种新型材料知识</p> <p>2.1.2 薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边、皮革、毛皮、特种防护面料或各种新型材料制成品的整型知识</p> <p>2.1.3 整型助剂优化知识</p>

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
2. 缝纫品整型操作	2.2 除污与整理	<p>2.2.1 能完成薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品的除污操作</p> <p>2.2.2 能对整型后的薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品进行整理</p>	<p>2.2.1 薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品的除污知识</p> <p>2.2.2 薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品的整理知识</p>
3. 缝纫品整型品控	3.1 整型后处理	<p>3.1.1 能根据薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品整型工艺要求进行折叠码放</p> <p>3.1.2 能对薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品等整型过程中出现的质量问题，提出工艺改进方案</p>	<p>3.1.1 薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品等高档家用纺织品的折叠码放知识</p> <p>3.1.2 薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品等整型工艺改进的知识</p>
	3.2 质量控制	<p>3.2.1 能对薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品进行质量检验</p> <p>3.2.2 能优化薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品的整型工序</p>	<p>3.2.1 薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品整型质量检验标准</p> <p>3.2.2 优化薄绸类、天鹅绒、羊绒、弹性面料、花边等面料或皮革、毛皮等材料或者特种防护面料，以及各种新型材料制成品整型工序的知识</p>

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识要求
4. 技术管理与培训	4.1 技术管理	<p>4.1.1 能利用互联网平台进行信息检索、查询本领域的最新整型技术</p> <p>4.1.2 能总结、改进、推广整型设备的操作方法</p> <p>4.1.3 能结合整型技能与模板开发技术制作复合模板，优化较复杂工序的整型工艺</p> <p>4.1.4 能结合整型技能与模具开发技术优化整型模具，创新整型设备</p>	<p>4.1.1 最新整型技术的信息检索、查询知识</p> <p>4.1.2 整型新产品、新设备的改进、推广知识</p> <p>4.1.3 整型复合模板的设计、制作知识</p> <p>4.1.4 整型模具设计、开发知识</p>
	4.2 培训指导	<p>4.2.1 能制定整型新技术、新技能操作培训方案，并组织实施</p> <p>4.2.2 能编审各等级整型工培训大纲和教材，评审二级 / 技师工作总结</p> <p>4.2.3 能参与策划、编制企业级整型工技能竞赛规则</p>	<p>4.2.1 整型新技术、新技能操作培训材料的编写知识</p> <p>4.2.2 整型工培训大纲、教材和工作总结的审核知识</p> <p>4.2.3 策划、编制企业级整型工技能竞赛规则的知识</p>

4 权重表

4.1 理论知识权重表

项目 \ 技能等级		五级/ 初级工 (%)	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)	二级/ 技师 (%)	一级/ 高级技师 (%)
基本要求	职业道德	5	5	5	5	5
	基础知识	30	25	20	10	10
相关知识 要求	整型准备	25	15	15	10	10
	整型操作	30	40	45	30	25
	整型品控	10	15	15	25	20
	技术管理与培训	-	-	-	20	30
合计		100	100	100	100	100

4.2 技能要求权重表

项目 \ 技能等级		五级/ 初级工 (%)	四级/ 中级工 (%)	三级/ 高级工 (%)	二级/ 技师 (%)	一级/ 高级技师 (%)
技能 要求	整型准备	25	25	25	20	20
	整型操作	55	50	50	35	30
	整型品控	20	25	25	25	20
	技术管理与培训	-	-	-	20	30
合计		100	100	100	100	100